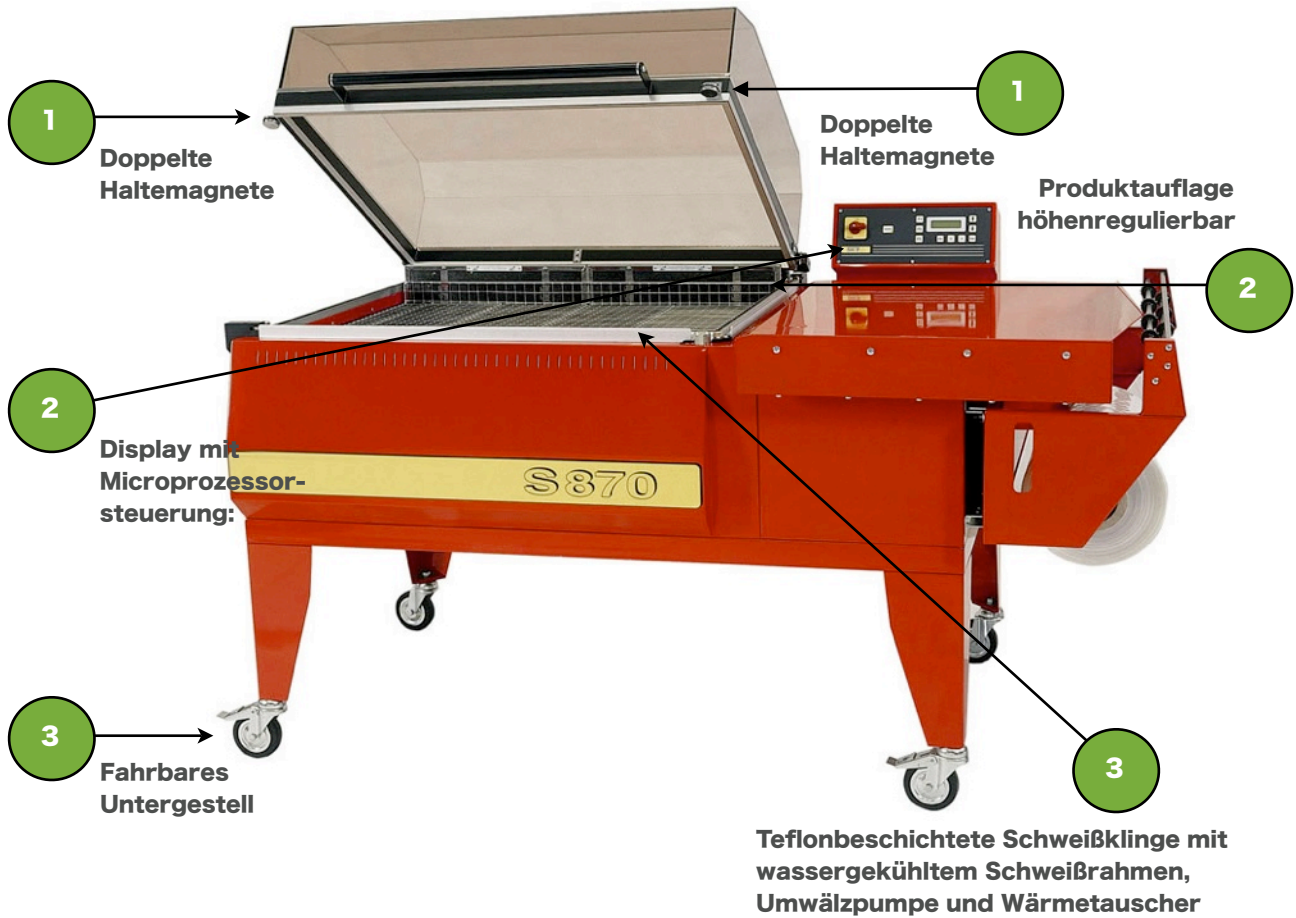




BURGHARDT
www.verpackungsmaschinen.de

PVC - PP - UND POLYOLEFINFOLIEN

SICHER BEDIENEN



	S 560	S 870
Max. Produktabmessungen L x B in mm	510 x 380	820 x 570
Schweißrahmengröße B x L in mm	560 x 430	870 x 620
Max. Produkthöhe in mm	260	300
Abmessungen Maschine L x B x H in mm	1470 x 950 x 820	1990 x 930 x 1475
Max. Folienrollenbreite	600 mm	800 mm
Stromverbrauch max. in Watt	3750	5100
Anschluss	220 - 240 V, 1 PH-N-PE, 50/60 Hz	3 x 400V / 50 Hz, CEE 16 Ampere
Gewicht in Kg	160 kg	242 kg

ROBUST ZUVERLÄSSIG SICHERE BETRIEBUNG

PERFEKT VERPACKEN

Unsere Haubenschumpfgeräte sind besonders energiesparend bei allerbesten Schrumpfleistungen. Durch den Einsatz von hoch effizienten Komponenten erreichen wir einen hervorragenden Wirkungsgrad bei geringster Watt Leistungsaufnahme. Sie bekommen sozusagen mehr für Ihr Kilowatt.

Mit unseren Haubenschumpferäten verarbeiten Sie schrumpfende Halbschlauchfolie. Diese Folie ist auf einer Rolle aufgewickelt. Der Halbschlauch ist auf einer der langen Seiten über die gesamte Länge der Folie hin offen. Nun legen Sie das zu verpackende Produkt in diese offene Seite der Folie hinein. Dann ziehen Sie die Folie mit dem Produkt vor in die geöffnete Haube. Im nächsten Schritt schließen Sie den geöffneten Deckel des Haubenschumpferätes. Der Deckel wird durch den Haltemagnet während des Verpackungsvorgangs geschlossen gehalten und nach Beendigung des Arbeitsvorgangs wieder automatisch geöffnet. Der Heizdraht verschweißt nun die Folie und trennt gleichzeitig den Folienüberstand ab. Der eingebaute Ventilator beginnt zu laufen und lässt die Heißluft in der Maschine zirkulieren. Jetzt beginnt die Folie zu schrumpfen und legt sich hauteng an Ihr Produkt an. Für diesen Arbeitsvorgang benötigen Sie nur ca. 10 Sekunden und Ihre Schrumpfverpackung ist fertig.

Geeignet für Folien aus PVC, PP und Polyolefin.

- ▶ Höchste Verpackungsleistungen möglich durch wassergekühlten Schweißrahmen mit Umwälzpumpe und Wärmetauscher
- ▶ Einfache Bedienung durch Alphanumerisches Display mit Mikroprozessorsteuerung: Sie können 6 individuelle Arbeitsprogramme für verschiedene Produkte und Folien abspeichern (elektronische Einstellung der Schweißtemperatur, der Schrumpfzeit, Schrumpfkammertemperatur und Kühlungszeit)
- ▶ Sie haben die genaue Übersicht über die Anzahl der verpackten Produkte durch das elektronisches Stückzahlwerk
- ▶ Einsatz von Solidstate-Relais und daher einfachere Wartung der Maschine sowie das Wegfallen von den typischen Geräuschen, die von traditionellen Fernschaltern verursacht werden
- ▶ Haube mit leitungsfähigen Elektrohaltemagnet mit automatischer Freigabe der Haube nach Beendigung der Schweißung
- ▶ Das Haubenschumpferät können Sie ganz einfach verschieben durch den mobilen, stabilen Unterbau mit Fahrrollen



HAUBENSCHRUMPFGERÄTE

SCHRUMPFTUNNEL

LIEFERPROGRAMM

► Folienverpackung

Beutelverpackung: Verpackungsmaschinen, Folienschweißgeräte, Fördersysteme, Zählautomaten

Palettenwickler: Vollautomaten, Roboter

Schrumpffolienverpackung: Automatische Verpackungsmaschinen, Haubenschumpfgeräte, Schrumpftunnel, Winkelschweißer, Schrumpfpistolen, Folienschweißgeräte

► Kartonagenverpackung

Kartonaufrichter: Halbautomatische und vollautomatische Maschinen

Kartonverschiesser: Halbautomatische und vollautomatische Maschinen, mechanische und pneumatische Formatverstellung, auch in Edelstahl lieferbar, Klebebänder

Klebestreifenspender

Umreifungsmaschinen: Halbautomatische und vollautomatische Umreifungsmaschinen, Umreifungsbänder

Kartonschredder

► Weitere Maschinen

Palettenspender

Handhubwagen: Normale Version, mit eingebauter Waage, mit Funkanbindung, mit Drucker.

Burghardt Verpackungsmaschinen GmbH
Rosenbergstrasse 50
D - 70176 Stuttgart
Fon: +49 (0) 711 / 60 187 410
Fax: +49 (0) 711 / 60 187 416
Email: verkauf@verpackungsmaschinen.de

www.verpackungsmaschinen.de