



BURGHARDT
www.verpackungsmaschinen.de

PVC - PP - UND POLYOLEFINFOLIEN

SICHER BEDIENEN



	SL 44	SL 56
Max. Produktabmessungen L x B x H in mm	390 x 250 x 150	510 x 380 x 200
Schweißrahmengröße L x B in mm	440 x 300	560 x 430
Max. Folienrollenbreite	400 mm	500 mm
Abmessungen Maschine L x B x H in mm	820 x 540 x 1180 mm	1300 x 700 x 1180 mm
Stromverbrauch in KW / h	1,7	2,5
Anschluss	230 V / 50 Hz / 1 PH	230 V / 50 Hz / 1 PH
Gewicht in Kg	46	84

ROBUST ZUVERLÄSSIG SICHERE BEDIENUNG

PERFEKT VERPACKEN

Unsere Haubenschumpfgeräte sind besonders energiesparend bei allerbesten Schrumpfleistungen. Durch den Einsatz von hoch effizienten Komponenten erreichen wir einen hervorragenden Wirkungsgrad bei geringster Watt Leistungsaufnahme. Sie bekommen sozusagen mehr für Ihr Kilowatt.

Mit unseren Haubenschumpferäten verarbeiten Sie schrumpfende Halbschlauchfolie. Diese Folie ist auf einer Rolle aufgewickelt. Der Halbschlauch ist auf einer der langen Seiten über die gesamte Länge der Folie hin offen. Nun legen Sie das zu verpackende Produkt in diese offene Seite der Folie hinein. Dann ziehen Sie die Folie mit dem Produkt vor in die geöffnete Haube. Im nächsten Schritt schließen Sie den geöffneten Deckel des Haubenschumpferätes. Der Deckel wird durch den Haltemagnet während des Verpackungsvorgangs geschlossen gehalten und nach Beendigung des Arbeitsvorgangs wieder automatisch geöffnet. Der Heizdraht verschweißt nun die Folie und trennt gleichzeitig den Folienüberstand ab. Der eingebaute Ventilator beginnt zu laufen und lässt die Heißluft in der Maschine zirkulieren. Jetzt beginnt die Folie zu schrumpfen und legt sich hauteng an Ihr Produkt an. Für diesen Arbeitsvorgang benötigen Sie nur ca. 10 Sekunden und Ihre Schrumpfverpackung ist fertig.

Geeignet für Folien aus PVC, PP und Polyolefin.

- ▶ Integrierte teflonbeschichtete Schweißklinge im Maschinenkörper. Kein einfacher Schweißdraht in der Plastikhaube
- ▶ Der neue Aufbau der Maschine ermöglicht jetzt einen noch einfacheren Wechsel der Verschleißteile
- ▶ Das Abschweißen und die Schrumpfung der Folie erfolgt komplett in einem Arbeitsgang durch integrierte Heißluftzufuhr
- ▶ Die Produktauflage können Sie in der Höhe regulieren
- ▶ Einfache Bedienung durch Alphanummerisches Display mit Mikroprozessorsteuerung:
 - Sie können 3 individuelle Arbeitsprogramme für verschiedene Produkte und Folien abspeichern (elektronische Einstellung der Schweißtemperatur, der Schrumpfzeit, Schrumpfkammertemperatur und Kühlungszeit)



HAUBENSCHRUMPFGERÄTE

SCHRUMPFTUNNEL

LIEFERPROGRAMM

► Folienverpackung

Beutelverpackung: Verpackungsmaschinen, Folienschweißgeräte, Fördersysteme, Zählautomaten

Palettenwickler: Vollautomaten, Roboter

Schrumpffolienverpackung: Automatische Verpackungsmaschinen, Haubenschumpfgeräte, Schrumpftunnel, Winkelschweißer, Schrumpfpistolen, Folienschweißgeräte

► Kartonagenverpackung

Kartonaufrichter: Halbautomatische und vollautomatische Maschinen

Kartonverschiesser: Halbautomatische und vollautomatische Maschinen, mechanische und pneumatische Formatverstellung, auch in Edelstahl lieferbar, Klebebänder

Klebestreifenspender

Umreifungsmaschinen: Halbautomatische und vollautomatische Umreifungsmaschinen, Umreifungsbänder

Kartonschredder

► Weitere Maschinen

Palettenspender

Handhubwagen: Normale Version, mit eingebauter Waage, mit Funkanbindung, mit Drucker.

Burghardt Verpackungsmaschinen GmbH
Rosenbergstrasse 50
D - 70176 Stuttgart
Fon: +49 (0) 711 / 60 187 410
Fax: +49 (0) 711 / 60 187 416
Email: verkauf@verpackungsmaschinen.de

www.verpackungsmaschinen.de