

Halbautomatische Paletten-Stretchwickelmaschine



NEUE FUNKTIONEN!
ELEKTRONISCHE
TASTATUR
& BEDIENFELD



OneWrap

Der **halbautomatische Palettenstretchwickler**. Die vielseitige Lösung für die meisten gängigen Palettenwickelanforderungen. Die halbautomatische Maschine zum Umwickeln von palettierten Ladegütern mit Stretchfolie kann mit mechanischer/elektromagnetischer Bremse oder angetriebenen Vorstreckschlitten ausgestattet werden.

NEUE FUNKTIONEN:

Ein schlankes und modernes Design des Bedienfelds mit leicht verständlichen Symbolen. Die OneWrap kann mit 10 verschiedenen Programmen programmiert werden, was einen konsistenten Wickelzyklus für ein bestimmtes Produkt ermöglicht. Die Maschine verfügt über 5 verschiedene Betriebsmodi:

- Automatisch nur **aufwärts & aufwärts & abwärts**
 - Automatisch nur **aufwärts & aufwärts & abwärts mit Pause für oberes Blatt**
 - Manueller Modus
- Unterschiedliche Geschwindigkeit des Schlittens in der Aufwärts- und Abwärtsphase.
 - Zyklus zum Anlegen des oberen Bogens mit programmierbarer Anzahl der Abrollerabsenkung vor der Pause (Zeitverzögerung).
 - Verstärkungsschleifen unabhängig von der Drehtellergeschwindigkeit (reale Anzahl von Runden).
 - Der Zyklus kann an einem beliebigen Punkt angehalten und dann fortgesetzt werden, nützlich für die Anwendung des Eckenschutzes.
 - Großes Display mit zwei Stellen zur Visualisierung der einzustellenden Parameter, Geschwindigkeiten, Wickelanzahl, Folienspannung, Überlappung, Zeiten sowie Fehlercodeanzeige.

NEUES Bedienfeld ist in **4** Bereiche eingeteilt:

1 Bereich zur Auswahl der Betriebsart

2 Parameter-einstellung für die Zykluseigenschaften

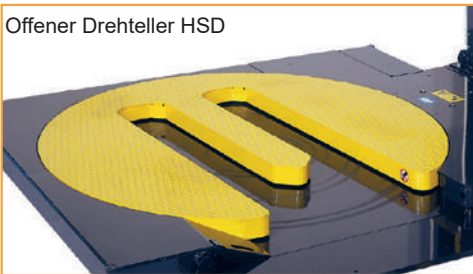
3 Anzeigebereich mit Auswahlpfeilen

4 Bereich für Start/Stopp/Referenzierung und Netzschalter, Bereitschaft und Not-Aus



Optionen

Offener Drehteller HSD



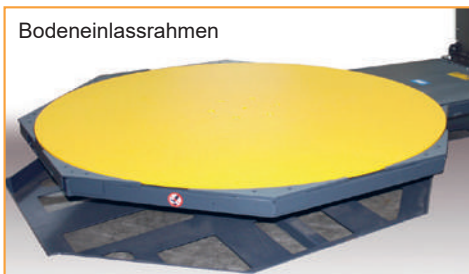
Auffahrrampe



Integriertes Wiegesystem



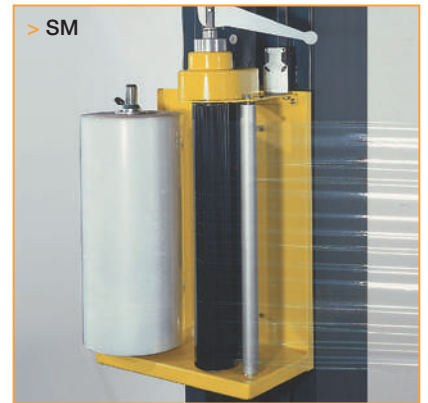
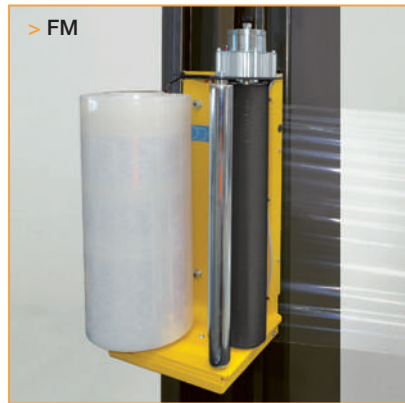
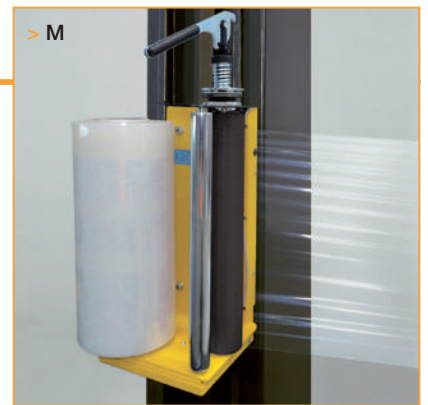
Bodeneinlassrahmen



Wesentliche Merkmale

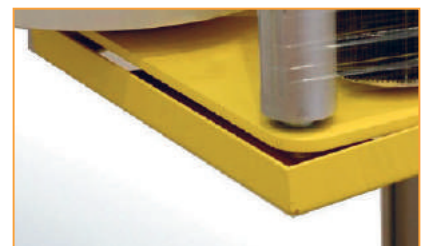
Verschiedene Drehteller, Folienabroller und Säulen verfügbar.
Riemengetriebener Folienabroller.
Zwei Gabelstaplerzugangspunkte für eine einfache Neupositionierung der Maschine.
Lichtschanke für Palettenhöhe.
Neigbare Säule, die mit dem Sockel gelenkig verbunden ist, erleichtert die Installation und mögliche Neupositionierung Drehtischsperre zur Vermeidung von Bewegungen während des Be-/Entladevorgangs.





EM - Mechanische Bremse auf der Rollenwelle
 M - Mechanische Bremse
 FM - Elektromagnetische Bremse
 SM - Mechanische Vordehnung 30, 60, 90%
 LP/SP - Elektrische Vordehnung 240%

Folienabroller für Netz/Maschennetz



Sicherheitseinrichtung unter dem Abroller

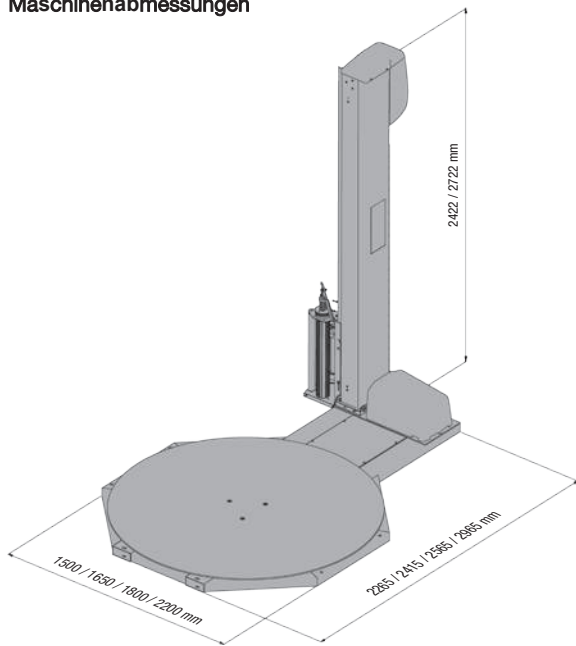


Lichtschranke zur Erkennung
 von schwarzem Ladungsgut

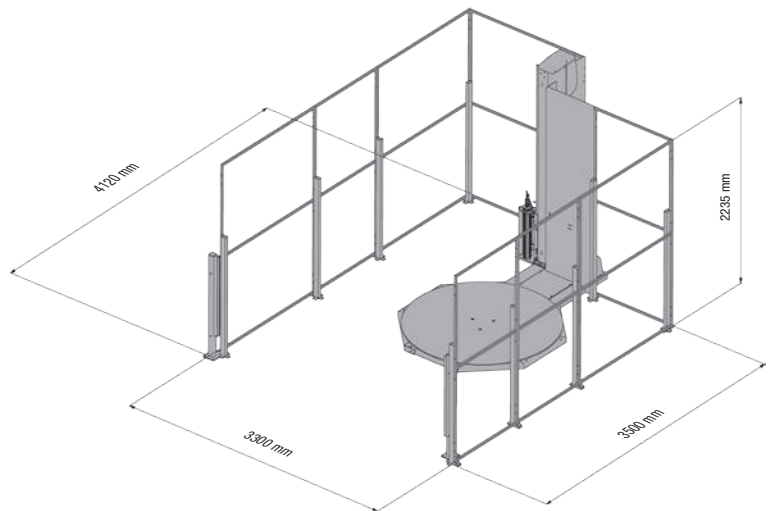


Elektrische Flächenheizung für
 Umgebungstemperaturen von -5 bis +5 °C

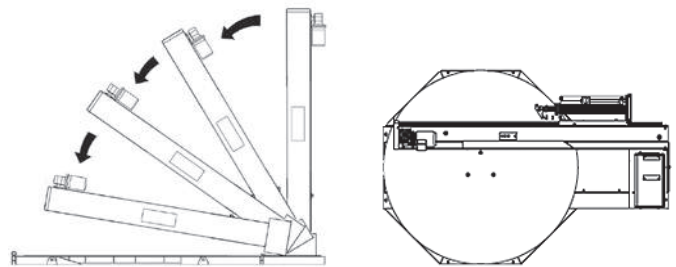
> Maschinenabmessungen



> Darstellung der Maschine mit Schutzzäunen und Einbruchsicherungen



> Am Unterbau gelagerte verstellbare Säule

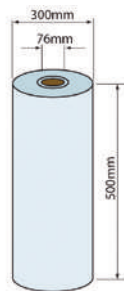


DREHTELLER DURCHMESSER	PALLETENGRÖSSE L x B x H / = nicht verfügbar					Max. hand- habbares Gewicht	Optionen			
	EM	M	FM	SM	LP/SP		Boden- einlass- rahmen	Licht- schranke	-5° Flächen- heizung	Wiege- system
Ø 1500	1200 x 800 x 2100	1200x800x2100/2400	1200x800x2100/2400	1200x800x2100/2400	1200x800x2100/2400	2400	○	○	○	○
Ø 1650	/	1200x1000x2100/2400	1200x1000x2100/2400	1200x1000x2100/2400	1200x1000x2100/2400	2400	○	○	○	○
Ø 1800	/	1200x1200x2100/2400	1200x1200x2100/2400	1200x1200x2100/2400	1200x1200x2100/2400	2400	○	○	○	○
HS Ø 1500	/	1200x800x2100/2400	1200x800x2100/2400	1200x800x2100/2400	1200x800x2100/2400	1200	○	○	○	○
Ø 2200	/	1500x1500x2100/2400	1500x1500x2100/2400	1500x1500x2100/2400	/	2400	/	○	○	/

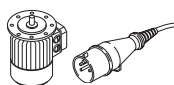
> Palettenabmessungen



> Abmessungen der Folienrolle



> Standardleistung



> One Wrap

220/240V 50/60Hz 1Ph
380/415V 50/60Hz 3Ph+N

> **Edelstahl-Ausführung:**
Drehteller Ø: 1.5/1.6m
Palettenhöhe: 2100mm
max. Gewicht: 2000 kg
Folienabroller: M

