

S SERIE

Winkelverpackungsmaschinen mit Haube

BURGHARDT
www.verpackungsmaschinen.de

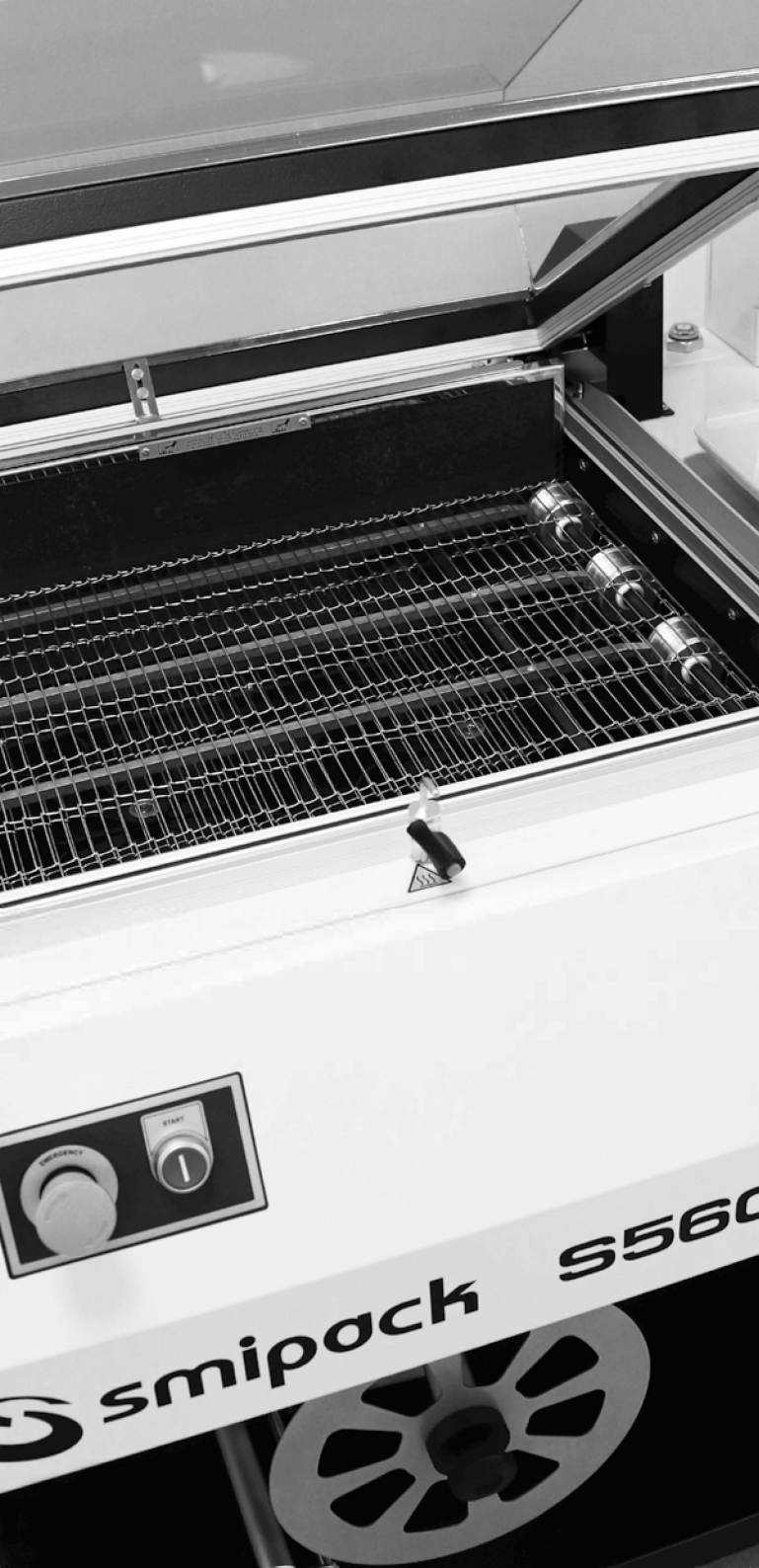


 **smipack**

S SERIE

Haubenpacker - Spitzenklasse

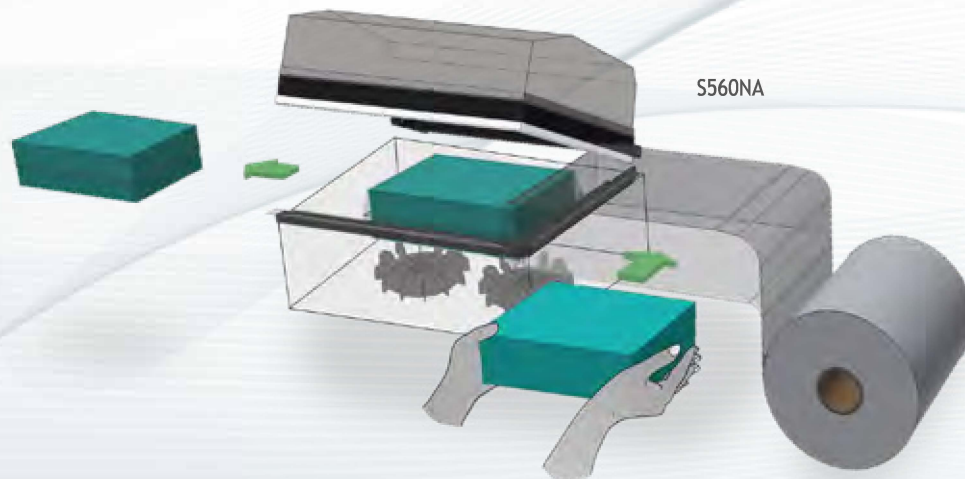
Die Produktlinie S mit ihren 2 manuellen und 2 halbautomatischen Modellen ist die Lösung für die Anforderungen der Industrie mit Produktionszahlen von bis zu 900 Paketen/Stunde.



S560-S560N-S560NA S870

Haupteigenschaften

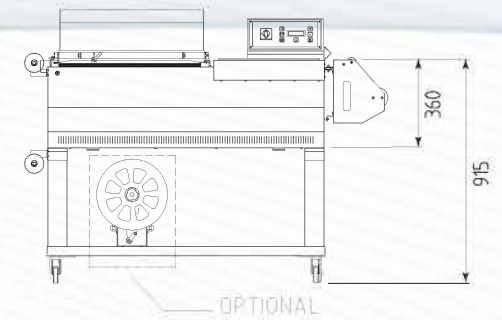
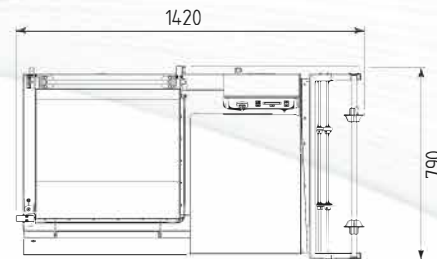
- System mit Verschweißung und Schrumpfung nur in einer Aktion
- PTFE-beschichtetes Verschweißmesser
- Luftkühlung des Maschinengehäuse
- beweglicher Aufnahmeteller, unabhängig vom Filmrollenhalter, um eine bessere Anpassung des Films an die Größe des zu verpackenden Bündel zu erzielen
- automatische Freigabe der Haube
- Kontrollsystem Flextron® bestehend aus:
 - » alpha-numerischem LCD Bedienungspaneel mit 16Bit Mikroprozessor-Karte und Festkörper-Relais.
 - » Abschnitt modularer Leistung, vom dem Antriebspaneel getrennt und gekennzeichnet durch Halbleiterrelais für eine längere Lebensdauer
 - » Speichermöglichkeit für bis zu 10 unterschiedliche Arbeitszyklen
- Niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung CE-Normen



	PVC	Polyolefins
	11-30 my	7-30 my

S560

Manuelle Haubenverpacker



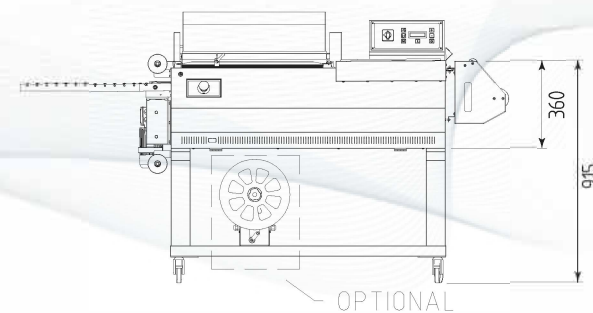
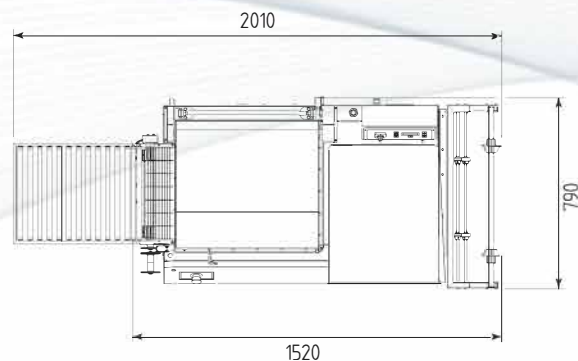
- Manuelle Winkelverpackungsmaschine mit Haube
- Verschweißstab: 560 x 430 mm
- Elektromagnet für den Haubenverschluss
- Höhenverstellung der internen Verpackungsplatte
- bis zu 300 Gebinde/Stunde

S560



S560N

Halbautomatische Haubenpacker



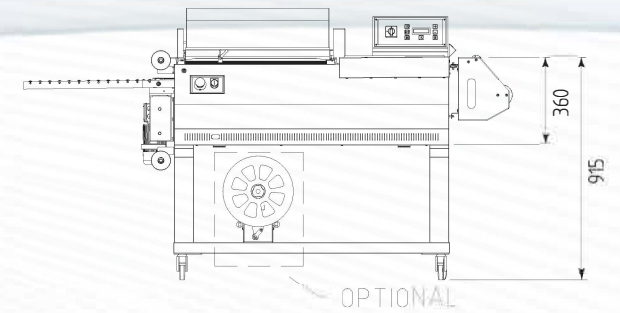
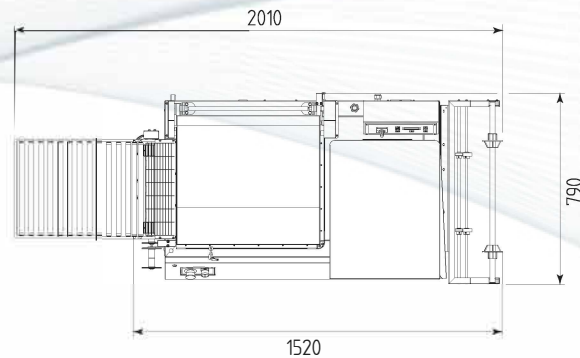
S560N

- Halbautomatische Winkelverpackungsmaschine mit Haube
- Verschweißstab: 560 x 430 mm
- Abkühlung der Verschweißstäbe durch geschlossenen Kreislauf mit Flüssigkeit
- Visualisierung des Kontrollniveaus mit Kühlflüssigkeit
- Schnellregulierung der Tellerpackungshöhe durch ein externes Handrad
- Elektromagnet für den Haubenverschluss
- Nottaster
- Automatischer Austrag des Gebindes über motorisierten Band
- bis zu 600 Gebinde / Stunde

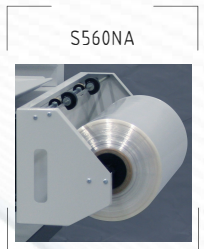


S560NA

Halbautomatische Haubenpacker

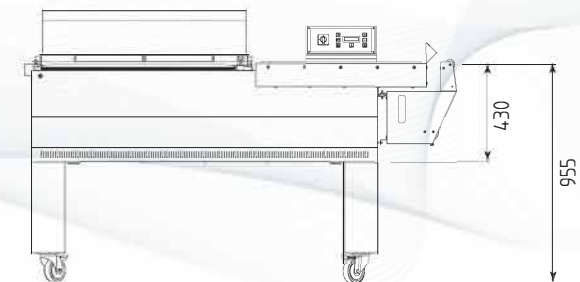
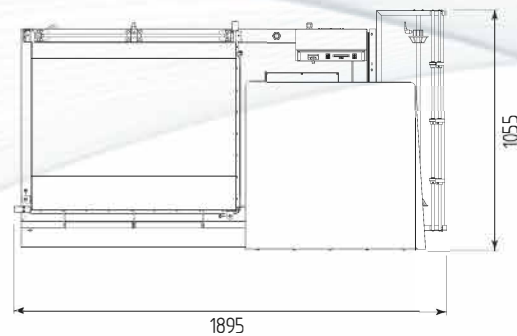


- Halbautomatische Winkelverpackungsmaschine mit Haube
- Verschweißstab: 560 x 430 mm
- Abkühlung der Verschweißstäbe durch geschlossenen Kreislauf mit Flüssigkeit
- Visualisierung des Kontrollniveau mit Kühlflüssigkeit
- Schnellregulierung der Tellerpackungshöhe durch ein externes Handrad
- Nottaster
- Automatischer Abtransport über motorangetriebenes Band
- bis zu 900 Gebinde/Stunde



S870

Manuelle Haubenverpacker



S870

- Manuelle Winkelverpackungsmaschine mit Haube
- Verschweißstab: 870 x 620 mm
- Abkühlung der Verschweißstäbe durch geschlossenen Kreislauf mit Flüssigkeit
- Visualisierung des Kontrollniveau mit Kühlflüssigkeit
- Höhenverstellung des internen Verpackungsteller
- Doppel Elektromagnet für den Haubenverschluss
- bis zu 300 Gebinde/Stunde



Specifiche tecniche Specifications techniques Technische Daten		S560	S560N	S560NA	S870
Stromversorgung	V Hz	220 - 240 1PH - N - PE 50/60	220 - 240 1PH - N - PE 50/60	220 - 240 1PH - N - PE 50/60	380-415 3PH - N - PE 220-240 3PH - PE 50/60
Elektrische Leistung	W	3690	3690	3740	5100
Verschleißstab	mm	560 X 430	560 X 430	560 X 430	870 X 620
Maximale Gebindehöhe	mm	260	260	260	310
Produktion bis zu	pph*	300	600	900	300
Max. Abmessungen Folienrolle	mm	600 - ø 300	600 - ø 300	600 - ø 300	800 - ø 300
Abmessungen Maschine mit Halterung	mm	-	-	-	-
Abmessungen Maschine mit Wagen	mm	1420 x 790 h 1115	2010 x 790 h 1115	2010 x 790 h 1115	1895 x 1055 h 1190
Nettogewicht Maschine / Halterung / Wagen	Kg	131	142	159	167

* pph (Gebinde pro Stunde) - Die angegebene Geschwindigkeit kann je nach Produktmaßen, Bündelformat und Art der verwendeten Folie variieren.