SM44HD
SM446HD

VOLLAUTOMATISCHE KARTONVERSCHLIESSMASCHINE FÜR VERSCHIEDENE KARTONFORMATE

Arbeitszyklus
Unterschiedlich große Kartons, die von verschiedenen Befüllstationen kommen, werden vom AS24 zentriert und getaktet (Zentrierung / Taktung / Timing).
Die SM44 stellt sich automatisch auf die verschiedenen Größen der Kartons ein und schließt die oberen Klappen.
Durch die seitlichen Antriebsriemen werden die Kartons im Durchlauf auf die Verschließeinheit geschoben, die gleichzeitig die oberen und unteren Klappen mit Klebeband verschließt.

Lexan®-Sicherheitsschutzplatten

Metall-Schutzbleche (optional)

Gebrauchsweisungen für: beliebiges Format, fixes Format, nur Transport

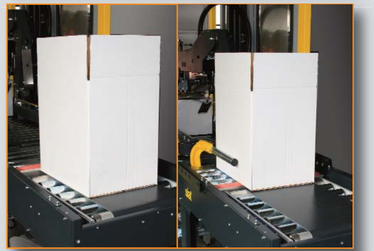
Druckregler

Rotierende Räder mit optionalen Bremsen

Schaltfeld für pneumatische Einstellungen

Bedienfeld auf externem Modul

AS24: Zentriervorrichtung mit Kartonhalter

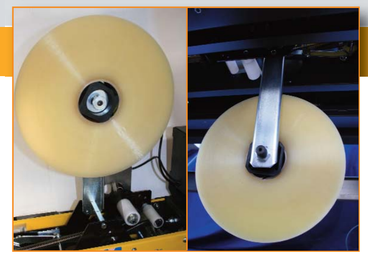


Pneumatisches Erkennungssystem für Kartonhöhe

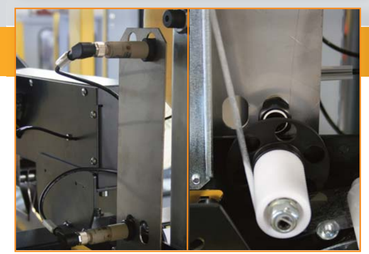
Automatische Kontrolle und Verschluss der oberen Klappen

Seitliche Andruckrolle zur Steuerung des Schließvorgangs des Kartons

Obere und untere Eiheit mit Rollenhalt für Rollen Ø 410 mm



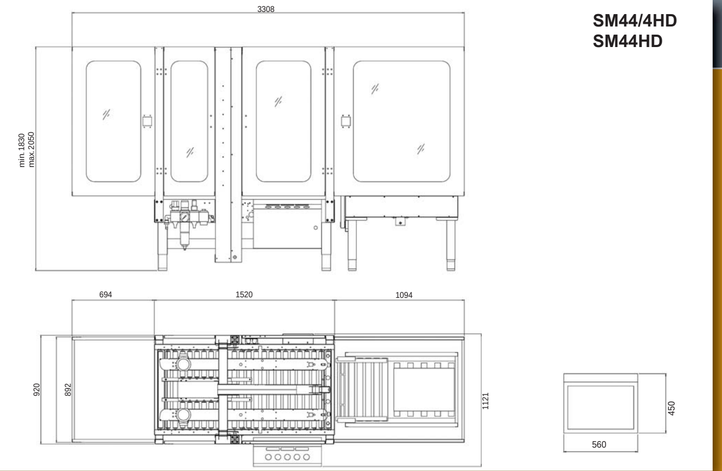
Kontrollsysteme für Band-Ende/Unterbruch (optional)



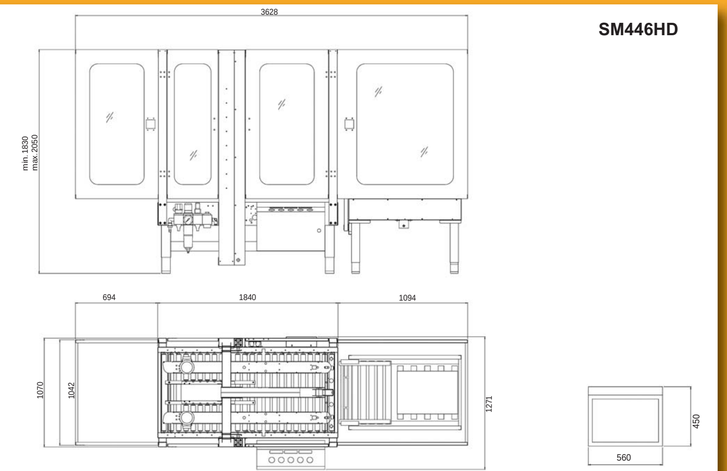
siat MAILLIS

BURGHARDT
www.verpackungsmaschinen.de

Technische Daten



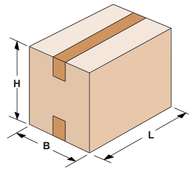
SM44/4HD
SM44HD



SM446HD

SM44HD
SM446HD

Kartonabmessungen



SM44HD

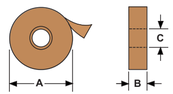
	MIN	MAX
L	200	600
B	150	500
H	140	500

SM44/4HD

	MIN	MAX
L	200	600
B	150	500
H	100	460

SM446HD

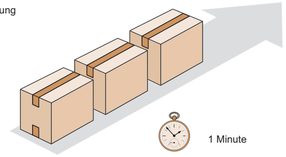
	MIN	MAX
L	300	800
B	200	650
H	220	750



	K11
A	410 mm max
B	50 mm
C	76 mm

	K12
A	410 mm max
B	75 mm
C	76 mm

Leistung

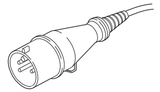


durchschnittliche Leistung	8÷10
Mit Sonderänderungen	9÷11

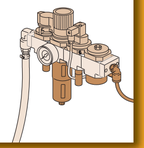
Technische Daten

220-400-440V 3 Phase **220-240V** Einphasig

620 Watt Elektrische Aufnahme



Druckluftverbrauch 9 Lt./Zyklus

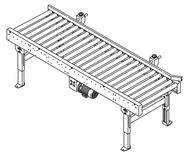


Zübehor

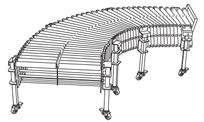
Höhere Beine (600mm)

Satz Umlaufräder

Motorisierte Rollenbahnen



Ausziehbare Rollenbahnen



SIAT MAILLIS

CE

SM44HD
SM446HD

VOLLAUTOMATISCHE KARTONVERSCHLIESSMASCHINE