

# FP SERIE

Winkelverpackungsmaschinen mit Schrumpftunnel

**BURGHARDT**  
www.verpackungsmaschinen.de



 **smipack**

# FP SERIE

## Manuelle und halbautomatische Winkelschweißmaschinen

Die manuellen und halbautomatischen Winkelverpackungsmaschinen der Serie FP560 - FP560A - FP870A zeichnen sich durch das ausgezeichnete Preis-/Leistungsverhältnis und durch ihre modulare Bauweise aus. Selbstverständlich können alle Modelle dieser Serie mit oder ohne Schrumpftunnel geliefert werden. Bezogen auf die traditionellen Verpackungsmaschinen in Winkelausführung mit Haube, bietet die Serie *FP* eine größere Produktivität sowie die Möglichkeit, zusätzlich zu den traditionellen Schrumpffolien, die Folie aus Polyethylen zu verwenden.

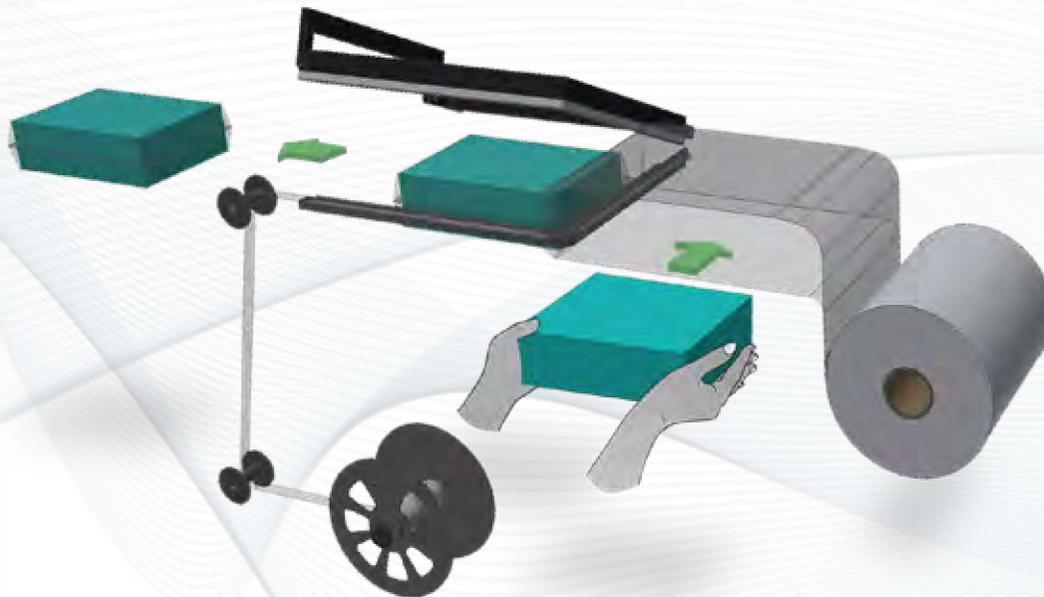
Die manuelle und halbautomatische Linie ist für Produktionsleistungen von bis zu *1500 Gebinden/Stunde* geeignet.



# FP560-FP560A FP870A

## Haupteigenschaften

- Frequenzrichter gesteuertes, motorgetriebenes Verschweissmesser
- PTFE-beschichtetes Verschweissmesser
- Abkühlung der Verschweißstäbe durch geschlossenen Kreislauf mit Flüssigkeit
- Visualisierung des Kontrollniveaus mit Kühlflüssigkeit
- Arbeitsfläche von der Verpackungsmaschine und vom Tunnel in der Höhe regulierbar mit einem Handrad
- Automatischer Abtransport des Gebindes durch angetriebenes Auslauftransportband
- Kontrollsystem Flextron® bestehend aus:
  - » alpha-numerischem LCD Bedienungspaneel mit 16 Bits Mikroprozessor-Karte und Festkörper-Relais
  - » Modulare Leistungseinheit, die von der Steuereinheit getrennt ist und sich durch Halbleiterrelais für eine längere Lebensdauer auszeichnet
  - » Möglichkeit bis zu 10 verschiedene Arbeitszyklen zu speichern
- Niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung CE-Normen

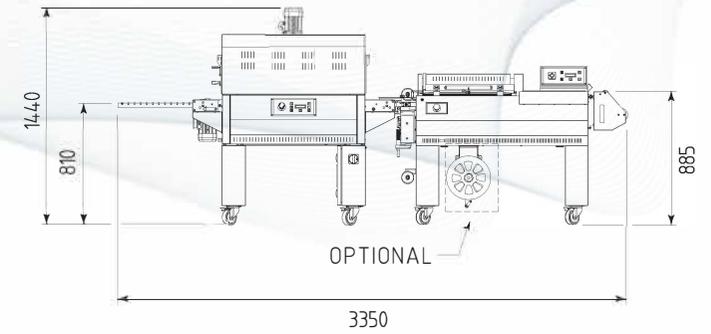
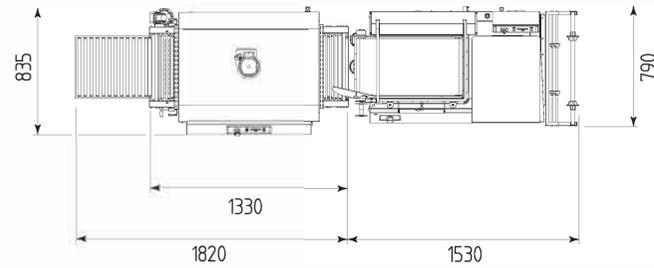


	PVC	Polyolefins	Polyethylene
	11-30 my	7-30 my	15-50 my

# FP560

## Manueller Winkelschweißer

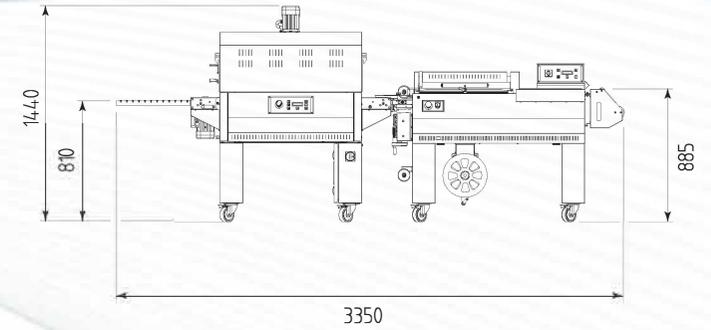
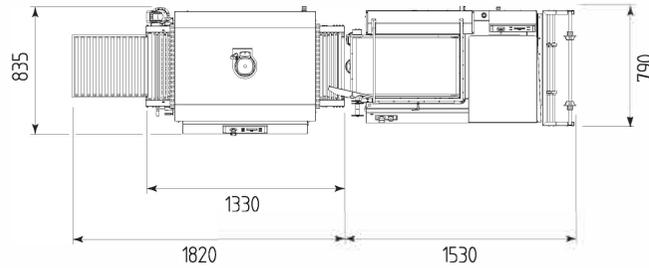
- Manuelle Verpackungsmaschine in Winkelausführung
- Verschweißstab: 560 x 430 mm
- Maximale Gebindehöhe: 230 mm
- Doppelter Elektromagnet für den Rahmenverschluss: er reduziert den Druck aufs Minimum, den die Bedienungsperson auf den Schweißarm ausüben muss, um eine gute Schweißung zu erzielen
- Bündel- Abweiche
- bis zu 800 Gebinde/Stunde



# FP560A

Halbautomatischer Winkelschweißer

- Halbautomatische Verpackungsmaschine in Winkelausführung
- Verschweißstab: 560 x 430 mm
- Maximale Gebindehöhe: 230 mm
- Automatisches Verschweißsystem
- Bündel- Abweiche
- Automatischer Restfolieaufwickler
- bis zu 1500 Gebinde/Stunde



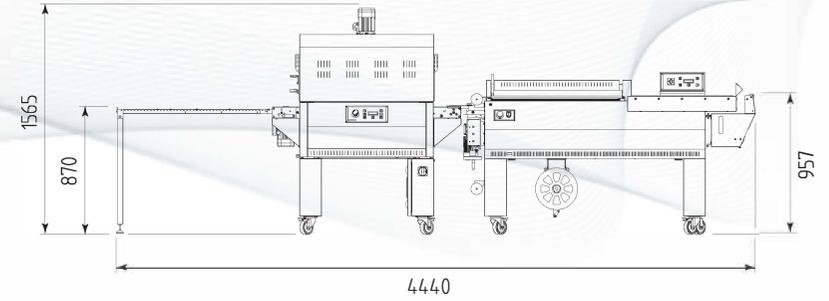
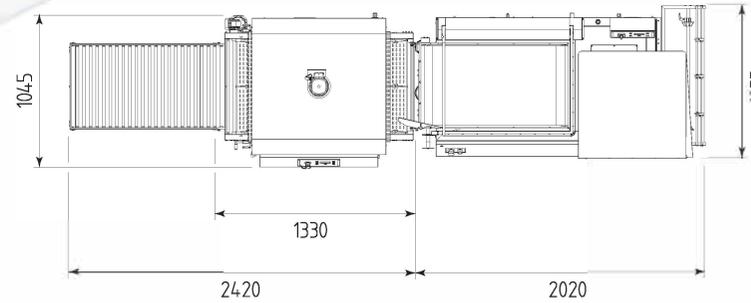
FP560A



# FP870A

## Halbautomatischer Winkelschweißer

- Halbautomatische Verpackungsmaschine in Winkelausführung
- Verschweißstab: 870 x 620 mm
- Maximale Gebindehöhe: 300 mm
- Automatisches Verschweißsystem
- Bündel- Abweiche
- Automatischer Restfolieaufwickler
- bis zu 900 Gebinde/Stunde





# FP SERIE

## Automatische Winkelschweißmaschinen

Die automatischen Winkelverpackungsmaschinen der Serie *FP6000E - FP6000 - FP6000CS - FP8000CS* zeichnen sich durch das ausgezeichnete Preis-/Leistungsverhältnis und durch ihre Modulbauweise aus. **Alle Modelle dieser Serie sind ausschließlich elektrisch betrieben und benötigen keine Druckluft.**

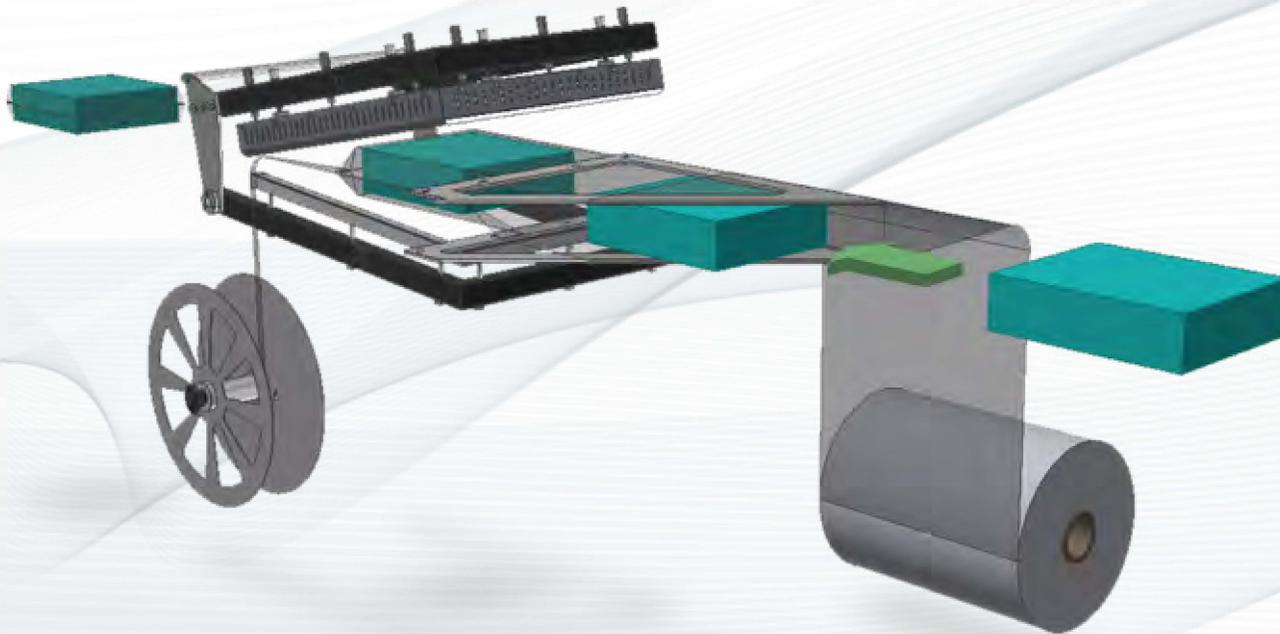
Die *FP*-Serie kann bei Verwendung einer Polyolefin und Polyäthylen gefalteten von bis zu *3600 Gebinde/Stunde* erzielen.



# FP6000E-FP6000-FP6000CS FP8000CS

## Haupteigenschaften

- Encoder und Frequenzumrichter gesteuertes, motorgetriebenes Verschweissmesser
- PTFE-beschichtetes Verschweißmesser
- Kontrollsystem FLXMOD® bestehend aus:
  - » Grafische LCD-Steuertafel 4,3" mit PLC
  - » modulares Leistungsteil bestehend aus:
    - Inverter für alle Motoren (außer FP6000E)
    - E/A Steuerungsmodule (Eingang/Ausgang) digital und analog
  - » Möglichkeit bis zu 20 verschiedene Arbeitszyklen zu speichern
- Niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung CE-Normen



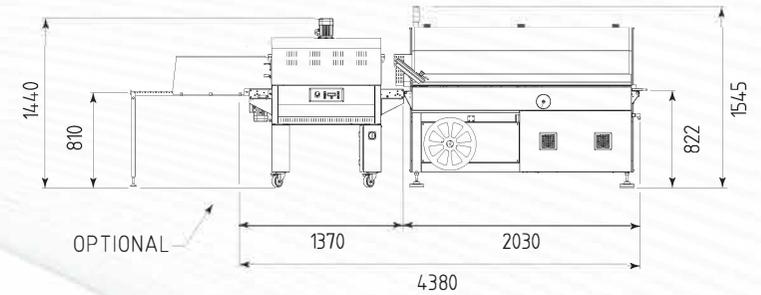
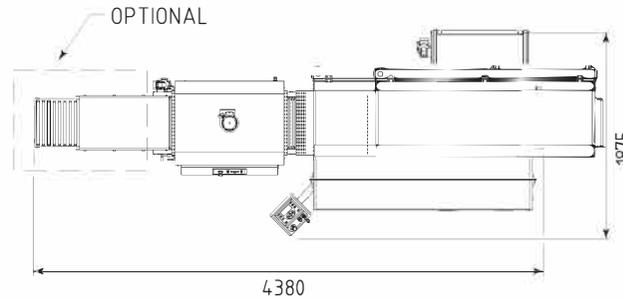
	Polyolefins	Polyethylene
	9-30 my	15-60 my*

\* Polyäthylen zu 15 bis 60 my mit Schweißschiene für Polyäthylen als Option

# FP6000E-FP6000

## Automatische Winkelschweißmaschinen

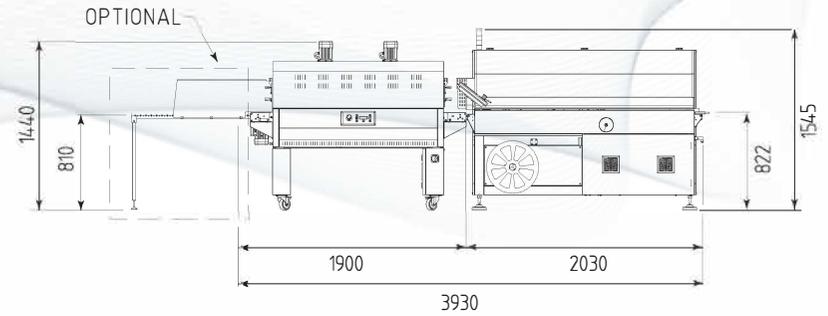
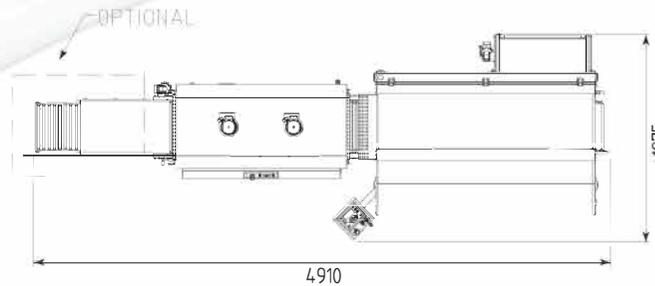
- Automatische Verpackungsmaschine in Winkelausführung
- Verschweißstab: 640 x 510 mm
- Maximale Gebindehöhe: 120 mm (FP6000E) 150 mm (FP6000)
- Inkl. Motorisierte Vorrichtung zur Bandannäherung, durch Inverter gesteuert (nur FP6000)
- Patentiertes System für das Ziehen des Films (nur FP6000)
- bis zu 1800 (FP6000E) - 3000 (FP6000) Gebinde/Stunde



# FP6000CS

## Automatische Winkelschweißmaschinen

- Automatische Verpackungsmaschine in Winkelausführung
- Verschweißstab: 640 x 510 mm
- Maximale Gebindehöhe: 200 mm
- Motorisiertes Zentrierungssystem für die Verschweißung
- Inkl. Motorisierte Vorrichtung zur Bandannäherung, durch Inverter gesteuert
- Patentiertes System für das Ziehen der Folie
- bis zu 3600 Gebinde/Stunde

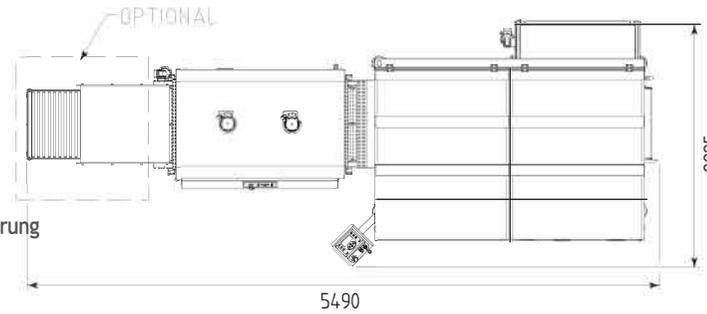
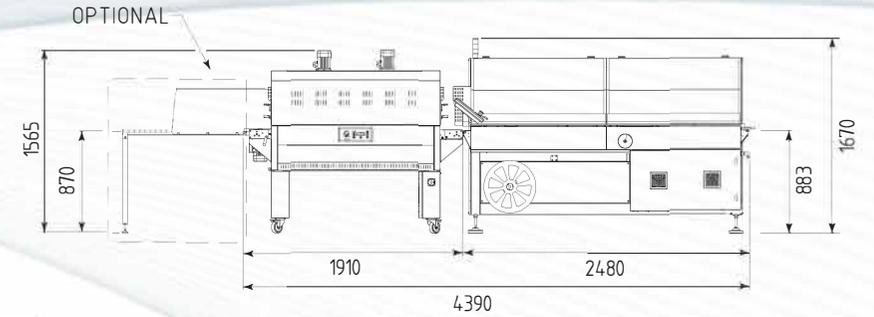


FP6000CS



# FP8000CS

## Automatische Winkelschweißmaschinen



- Automatische Verpackungsmaschine in Winkelausführung
- Verschweißstab: 840 x 710 mm
- Maximale Gebindehöhe: 250 mm
- Motorisiertes Zentrierungssystem für die Verschweißung
- Motorisierte Vorrichtung zur Bandannäherung, durch Inverter gesteuert (optionalen)
- Patentiertes System für das Ziehen der Folie
- bis zu 2700 Gebinde/Stunde





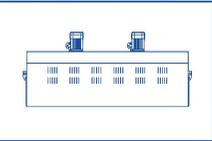
# T SERIES



# T450-T452 T650-T652

## Schrumpftunnel

- » alpha-numerischem LCD Bedienungspaneel mit Elektronikarte
- » modulares Leistungsteil, vom Bedienfeld getrennt mit Fernschaltern ausgestattet:
  - Frequenzumrichter zum einstellen der Ofenbandgeschwindigkeit
  - Halbleiterrelais für Heizungsansteuerung
- »
- » Möglichkeit bis zu 10 verschiedene Arbeitszyklen zu speichern
- Transportband des Tunnels mit silikonbeschichteten Stäben, wahlweise rollierend, nicht rollierend
- Luftleitbleche
- Verwendbare Folien: PVC, Polyolefin und Polyethylen bis 80 my
- Niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung CE-Normen

		FP560	FP560A	FP870A	FP6000E	FP6000	FP6000CS	FP8000CS
	T450	■	■		■	■		
	T650			■				
	T452					■	■	
	T652							■

Technische Daten		FP560	FP560A ■	FP870A	FP6000E	FP6000	FP6000CS ■	FP8000CS
Stromversorgung	V Hz	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60
Elektrische Leistung	W	2450	2500	3100	3350	3350	3350	3950
Druck Druckluft	bar							
Verbrauch Druckluft	Nl/p**							
Verschweißstab	mm	560 x 430	560 x 430	870 x 620	640 x 510	640 x 510	640 x 510	840 x 710
Maximale Gebindehöhe	mm	230	230	300	120	150	200	250
Bandgeschwindigkeit	m/min.	19	19	19	19	10 - 30	10 - 30	10 - 30
Produktion bis zu	pph*	800	1500	900	1800	3000	3600	2700
Maximale Abmessungen Folienrolle	mm	600 - ø 300	600 - ø 300	800 - ø 300	600 - ø 350	600 - ø 350	600 - ø 350	850 - ø 350
Abmessungen Maschine	mm	2010 x 790 h 1050	2010 x 790 h 1050	3050 x 1055 h 1125	2175 x 1875 h 1505 -1665	2175 x 1875 h 1505 -1665	2175 x 1875 h 1505 -1665	2625 x 2225 h 1605 - 1765
Nettogewicht Maschine	Kg	129	148	247	580	580	660	820

\* pph (Gebinden pro Stunde) - Die angegebene Geschwindigkeit kann je nach Produktmaßen, Bündelformat und Art der verwendeten Folie variieren.

\*\* NI/p (Normalliter pro Gebinde)